



Technische Daten

**Basic Line Module**

**BV 032-0X-000**

## Beschreibung des Basismoduls

Das Basismodul enthält, je nach Ausführung, eine oder zwei Motorspindeln. Jede direkt durch einen wirkungsgradoptimierten Hochleistungsservomotor angetriebene Motorspindel ist einzeln steuerbar.

Das Basismodul mit **einer Motorspindel** ist mit folgender Werkzeugaufnahme ausgeführt:

1. **ER 11 (Spannzange)**, Maßblatt siehe Kapitel "Maßblatt Basismodul mit einer Motorspindel und ER11 (Spannzange) Werkzeugaufnahme".

Das Basismodul mit **zwei Motorspindeln** kann mit folgenden Werkzeugaufnahmen ausgeführt sein:

2. **Standard Weldon**, Ausführung bzw. Verwendung nur noch für Servicezwecke.
3. **Schnellspannfutter Weldon**, Ausführung bzw. Verwendung nur noch für Servicezwecke.
4. **ER 11 (Spannzange)**, Maßblatt siehe Kapitel "Maßblatt Basismodul mit zwei Motorspindeln und ER11 (Spannzange) Werkzeugaufnahme".
5. **High Speed Weldon**, Maßblatt siehe "Maßblatt Basismodul mit zwei Motorspindeln und High Speed Weldon Werkzeugaufnahme".

## Typenschild

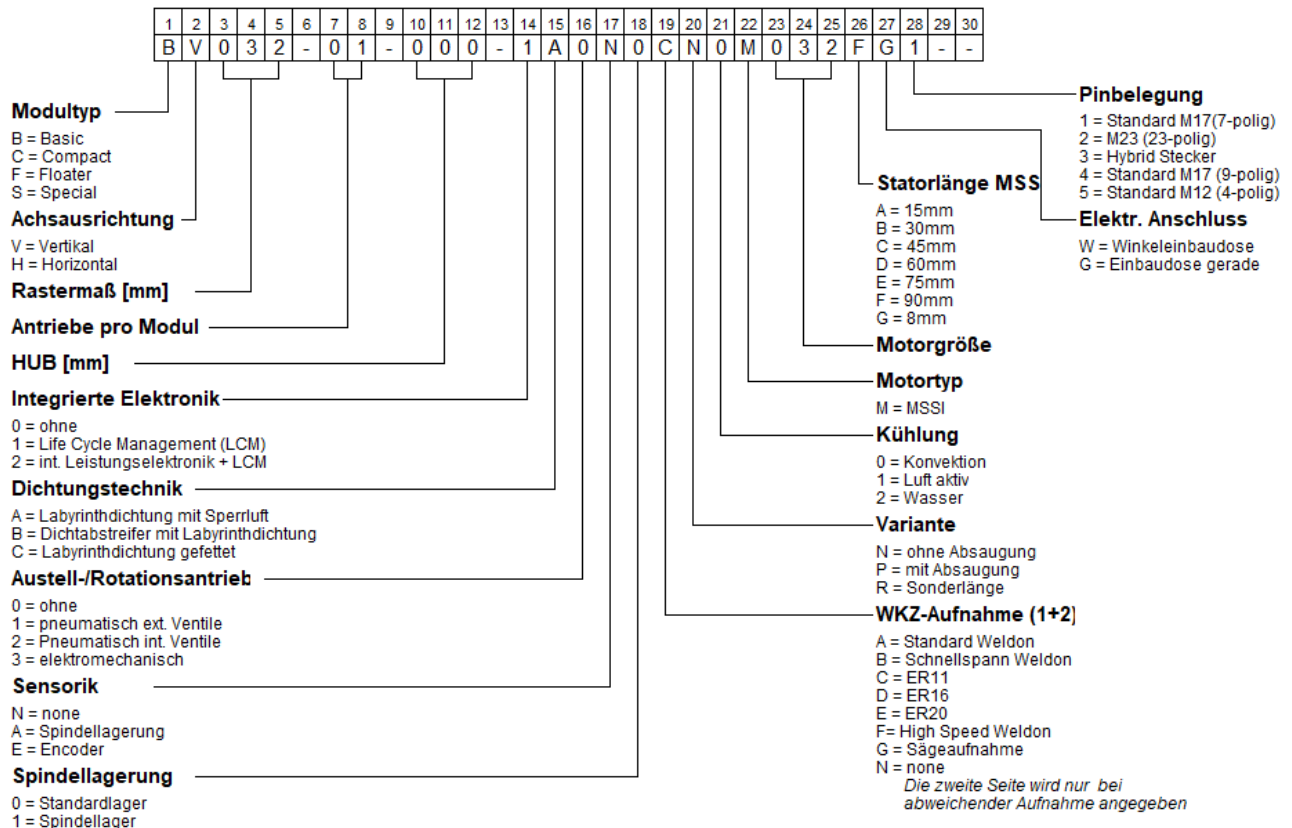
Ein Typenschild befindet sich an jedem Basismodulgehäuse und gibt detailliert Auskunft über seine Beschaffenheiten.

Typenschild	Bezeichnung
<p>The image shows a typical data plate for a ToolDrives spindle. It includes the following information:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>A:</b> ToolDrives logo and tagline.</li> <li><b>B:</b> D-59964 Meiningen (Manufacturer address).</li> <li><b>C:</b> Type: CV032-0000-1A0E0EN0M032FG1</li> <li><b>D:</b> Serial No.: 20030303</li> <li><b>E:</b> AC: 40022315</li> <li><b>F:</b> No. of spindles: 1</li> <li><b>G:</b> Please note: Specif. relating No. of spindle</li> <li><b>H:</b> Direction of rotation: ccw</li> <li><b>I:</b> Speed nmax (rpm): 14.000</li> <li><b>J:</b> Power Pmax (kW): 1,2</li> <li><b>K:</b> Current IN (A): 0,7</li> <li><b>L:</b> Voltage UN (V): 320</li> <li><b>M:</b> Protection class: IP 54</li> <li><b>N:</b> Operating pressure (bar): 0,3</li> </ul>	A Typenschlüssel (siehe Kap. 3.2)
	B Anzahl der Motorspindeln
	C max. Drehzahl
	D Klemmenspannung (Scheitelwert)
	E Herstelleradresse
	F Seriennummer
	G max. Leistung
	H Schutzart
	I Artikelcode
	J Motordrehrichtung
	K max. Stromstärke
	L Betriebsdruck Sperrluft

Tbl: Typenschild

### Typenschlüssel

Über den Typenschlüssel wird der Aufbau und die Funktionsweise des Moduls genau beschrieben.



### Bestellschlüssel

Artikel Nr.	Typenschlüssel BV032-0X-000- (X= Anzahl)	Spindelanzahl 1	Spindelanzahl 2	Hub in mm	ER11	(High Speed) -Weldon	Drive Power Link	Power Self Lock	Power M12	W-Winkelstecker	G-gerader Stecker	Sonder
30000007	0A0N0CN0M032FG5	X		0	X				X		X	
30000085	0A0N0CP0M032FG1	X		0	X		X				X	Absaugkanal
40020918	0A0N0FN0M032FG1		X	0		X	X				X	Leitz Schnellspann
40021009	0A0N0NN0M032FG1		X	0			X				X	Ohne WRZ Aufnahme
40021168	0A0N0CN0M032FG1		X	0	X		X				X	
40021473	0A0N0FN0M032FG1		X	0		X	X				X	
40022316	0A0N0CN0M032FG1	X		0	X		X				X	
40022317	0A0N0NN0M032FG1	X		0			X				X	Ohne WRZ Aufnahme

Technische Daten

Typenschlüssel siehe Kap. 3.3		BV032-01-	BV032-02-	BV032-02-	BV032-02-	BV032-02-
<b>Werkzeugaufnahme</b>		ER11 (Spannzange)	Standard Weldon	Schnell- spannfutter (Weldon)	ER11 (Spannzange)	High Speed Weldon
<b>Max. Drehzahl <math>n_{max}</math></b> *	rpm	14.000	9.000	12.000	14.000	12.000
<b>Max. Beschleunigung</b> (im Betrieb)	m/s <sup>2</sup>	19,6 (2 g)				
<b>Max. Axialkraft</b> auf die Motorspindel	N	300				
<b>Länge</b>	mm	63,8				
<b>Breite</b>	mm	31,8				
<b>Höhe</b>	mm	277,7	275,5	286,2	277,7	275,5
<b>Masse</b>	kg	1,4	1,9			
<b>Gehäusetemperatur</b>	°C	< 80 (max. zulässig)				
<b>Schutzart</b>		IP 54				
<b>Betriebs- und Umgebungsbedingungen</b>						
<b>Umgebungstemperatur</b>	°C	+15 bis +40				
<b>Relative Feuchte</b> nicht kondensierend		≤ 85 %				
<b>Einsatzhöhe über NN</b>	m	≤ 1000				
* Die zulässige Maximaldrehzahl ist abhängig von der Werkzeugaufnahme und dem Werkzeug. Alle Werte sind gültig je Motorspindel, wenn nicht anders angegeben. Die Leistungsdaten sind ermittelt am sensorlos-Servoregler Typ ToolDrives.						

Tbl: Technische Daten

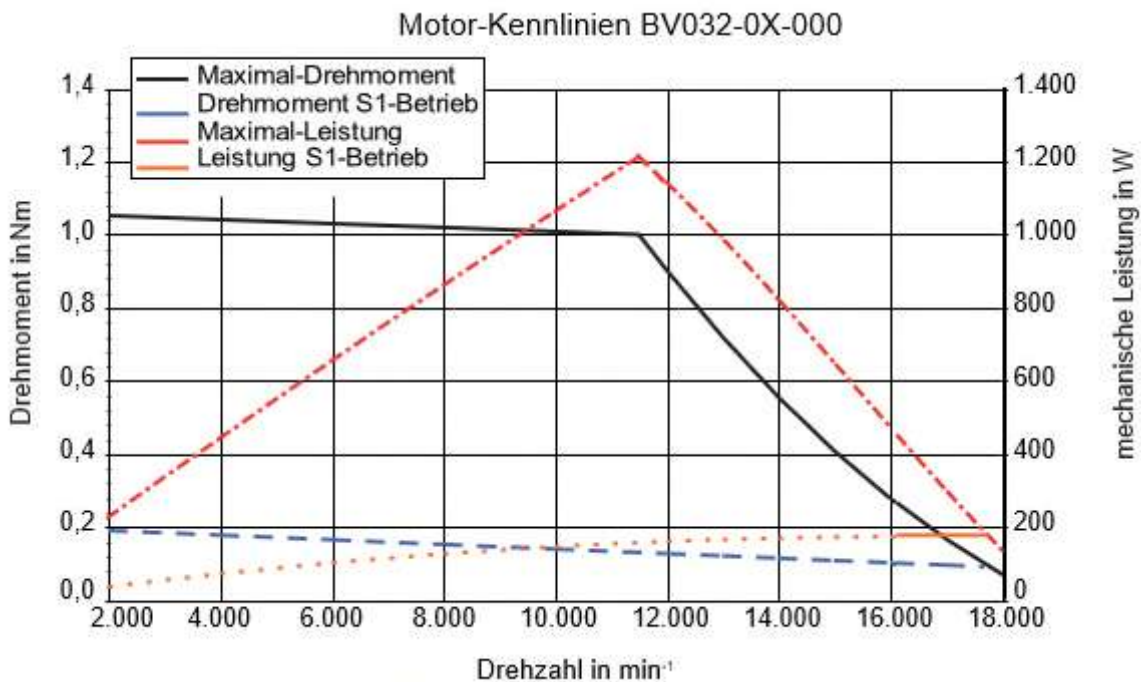
**Sperrluft >(Spezifikation)**

Für Steckverbinder für Sperrluftschlauch Aussendurchmesser **4mm**

Benennung	Einheit	BV032-01-000	BV032-02-000
<b>Betriebsdruck</b> eingangsseitig am Steckverbinder	bar	0,3	
<b>Sperrluftqualität</b> DIN ISO 8573-1		schmutz-, öl- und wasserfrei	
<b>Filterklasse 1</b> DIN ISO 8573-1	µm	0,01	
<b>Sperrluftvolumenstrom <math>Q_N</math></b>	l/min	12,5	25

Tbl: Sperrluftspezifikation

## Motordaten

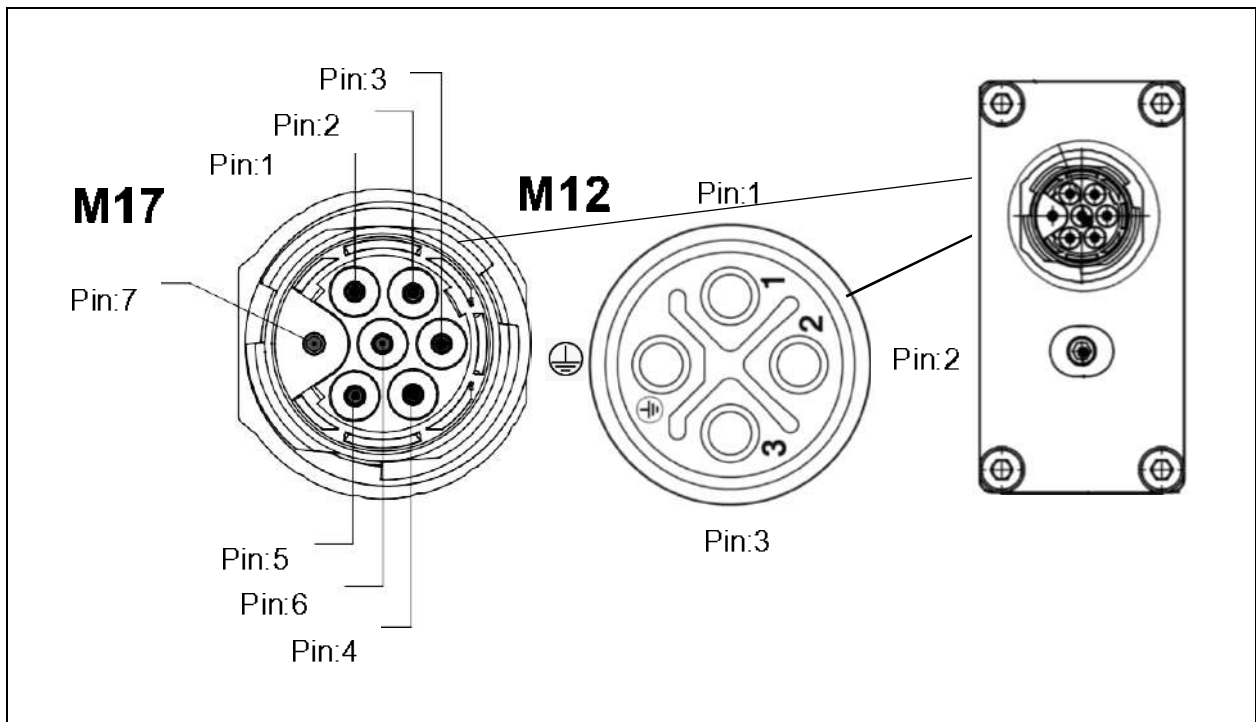


Benennung	Einheit	BV032-01-000	BV032-02-000
<b>Motorart</b>		1x Drehstromsynchronmotor pro Basismodul	2x Drehstromsynchronmotoren pro Basismodul
<b>Motordrehrichtung</b> (gegen UZS mit Blick auf die Werkzeugaufnahme)		Linksdrehfeld	
<b>Klemmenspannung <math>U_{kl}</math></b> (Scheitelwert)	V	320	
<b>Max. Leistung <math>P_{max}</math></b> (kurzzeitig)	W	1200	
<b>Max. Strom <math>I_{max}</math></b> (kurzzeitig)	$A_{eff}$	6	
<b>Max. Drehmoment <math>M_{max}</math></b> (kurzzeitig)	Ncm	100	
<b>Nennmoment <math>M_{nenn}</math></b>	Ncm	9,5	
<b>Nenn Drehzahl <math>n_{nenn}</math></b> *	$min^{-1}$	17700	
<b>Nennfrequenz <math>f_{nenn}</math></b> *	Hz	885	
<b>Nennstrom <math>I_{nenn}</math></b>	$A_{eff}$	0,7	
<b>Leerlaufdrehzahl <math>n_0</math></b>	$min^{-1}$	18900	
<b>Betriebsdrehzahl <math>n</math></b> *	$min^{-1}$	2000 bis 18000	
<b>Anschlusswiderstand <math>R_{tt}</math></b> (Phase - Phase)	$\Omega$	11,6	
<b>Anschlussinduktivität <math>L_{tt}</math></b> (Phase - Phase)	mH	5,1	
<b>Drehmomentkonstante <math>K_t</math></b>	Nm/A	0,17	
<b>Polpaaranzahl <math>p</math></b>		3	

Tbl: Motordaten

## Anschlussbelegung Motoranschlusstecker

- ▶ M17-7polig (Basismoduleseitig) Hersteller: Intercontec
- ▶ Bezeichnung: CNSHMA Einbaudose M 17 7-pol (6+PE) BEGA863NN0000054A000
- ▶ 7x CNPICR Kontaktstift 61.004.11
- ▶ M12-4 polig (Basismoduleseitig) Hersteller: Phönix
- ▶ Bezeichnung: SACC-E-M12MSS-4CON-M16/0,5 PE
- ▶ 4x Kontakte vergossen

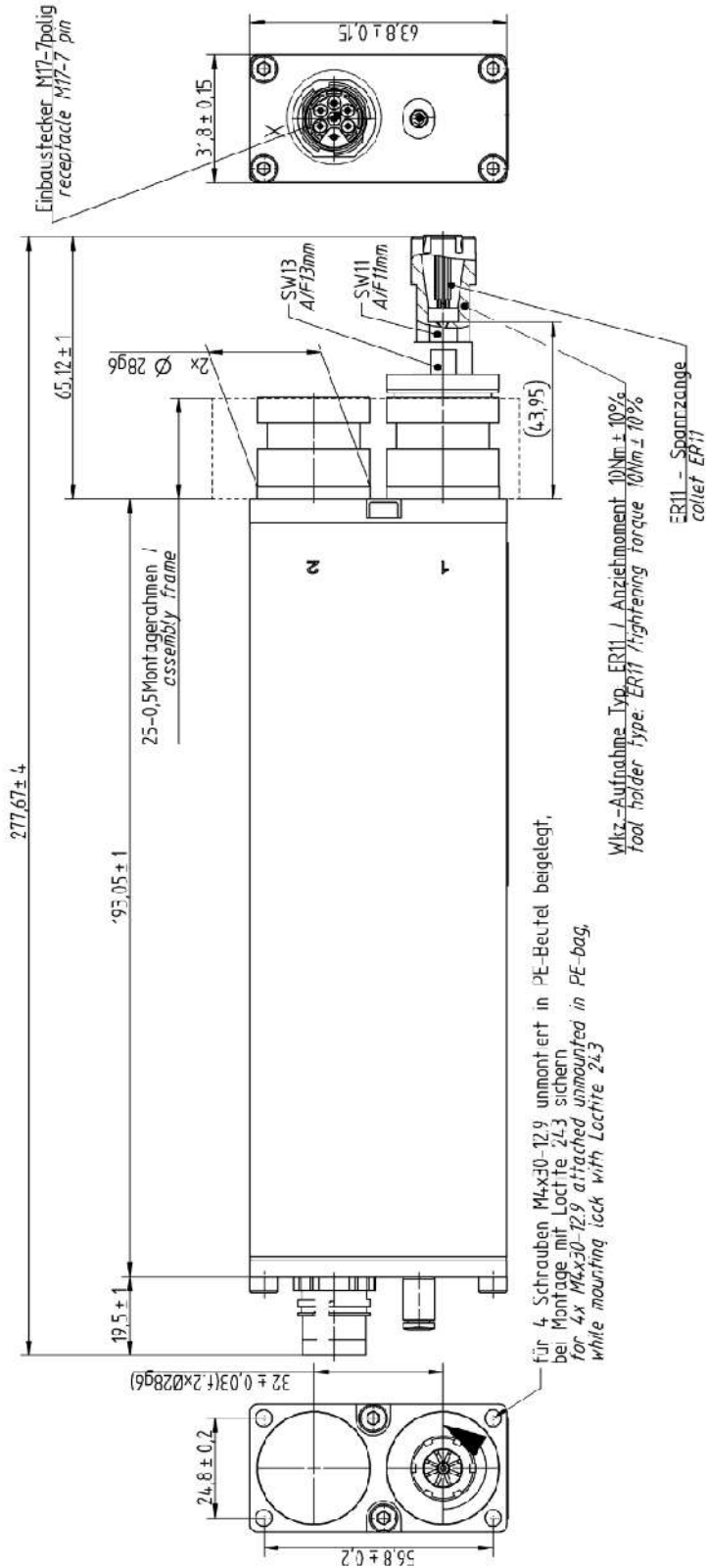


Pin	BV032-01-000 M17	BV032-01-000 M12	BV032-02-000 M17
1	Motor 1/Phase W schwarz		
2	Motor 1/Phase U rot		
3	Motor 1/Phase V weiß		
4	nicht belegt	nicht vorhanden	Motor 2/Phase W schwarz
5	nicht belegt	nicht vorhanden	Motor 2/Phase U rot
6	nicht belegt	nicht vorhanden	Motor 2/Phase V weiß
7	PE		

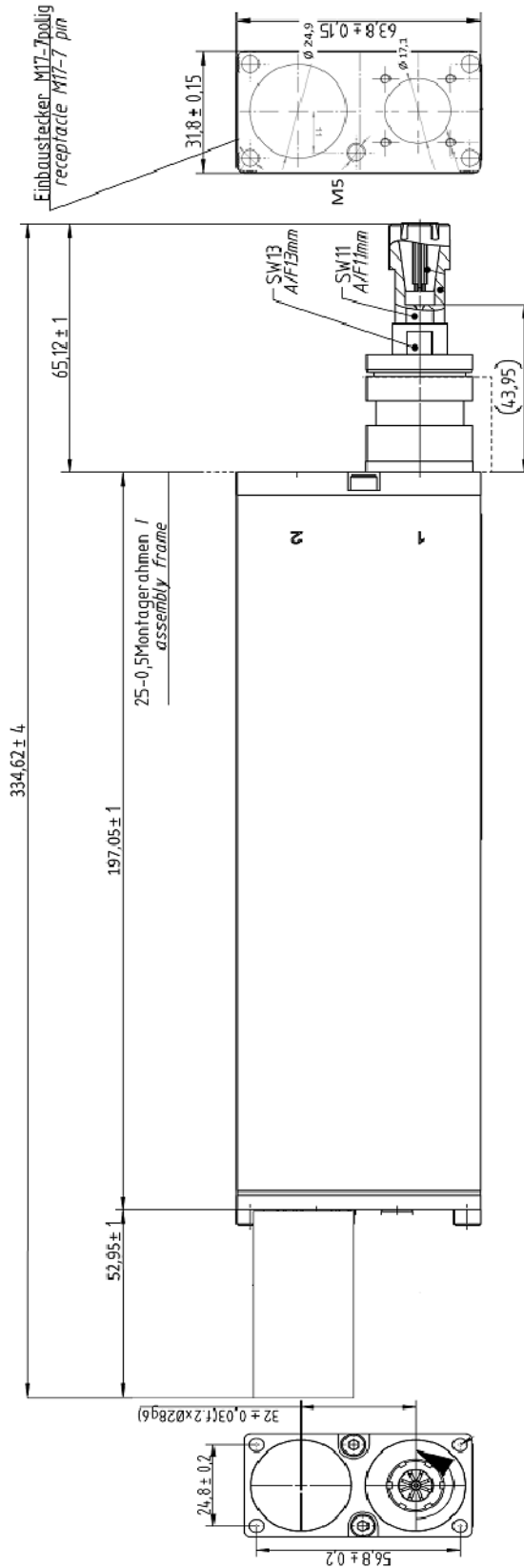
Tbl: Anschlussbelegung Motoranschlusstecker M17-7polig (Basismoduleseitig)

## Maßblätter

Maßblatt Basismodul mit einer Motorspindel und ER11 (Spannzange) Werkzeugaufnahme

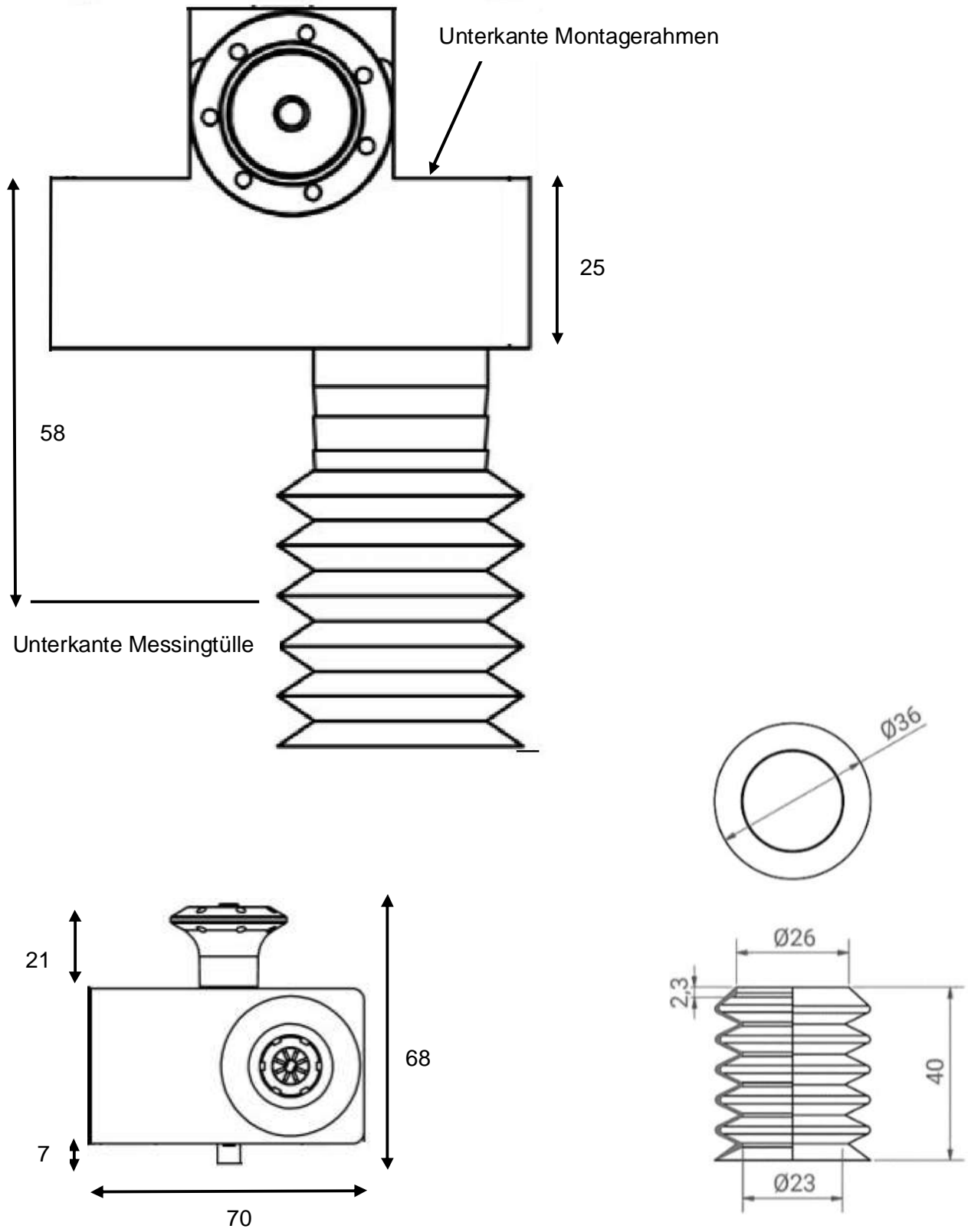


Maßblatt Basismodul mit einer Motorspindel ER11 und interner Absaugung

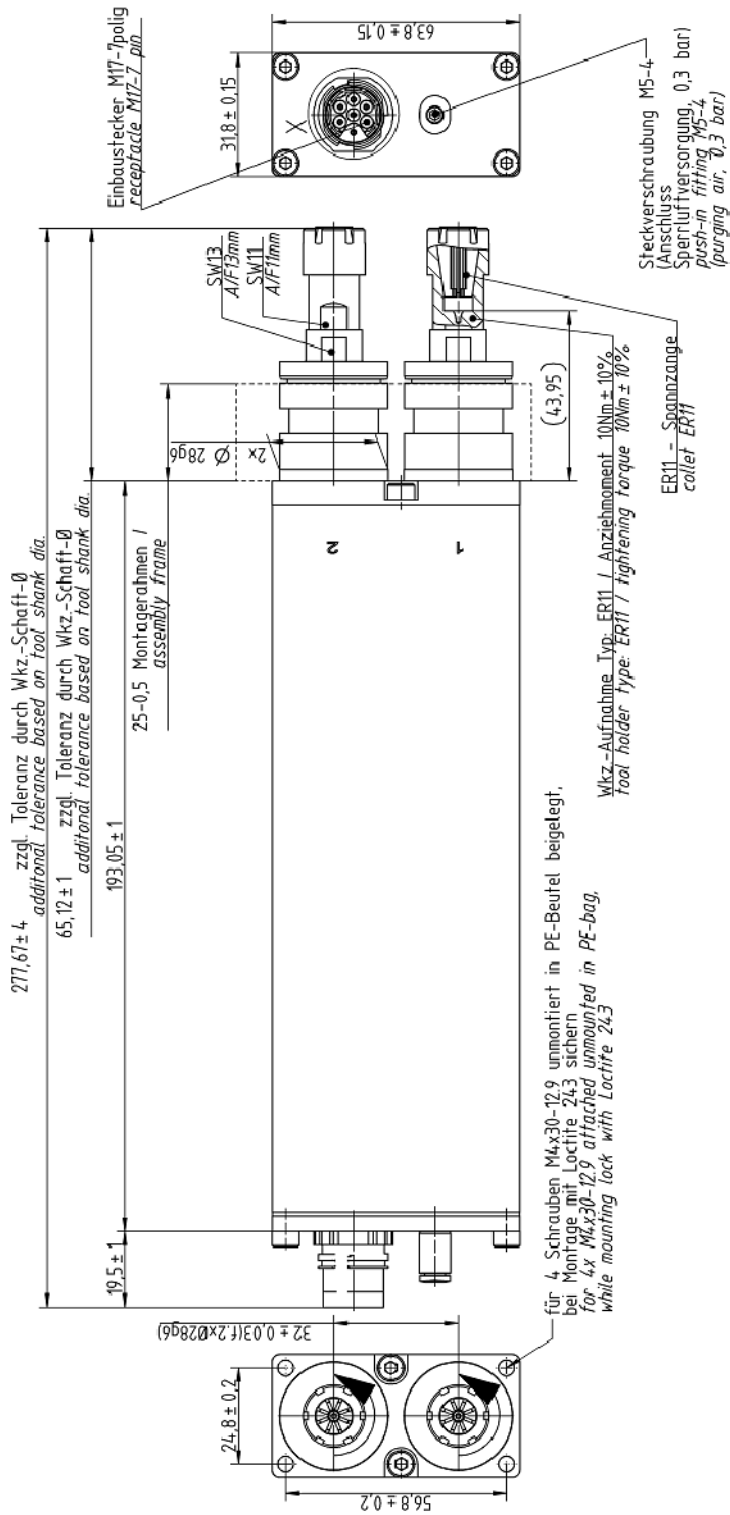




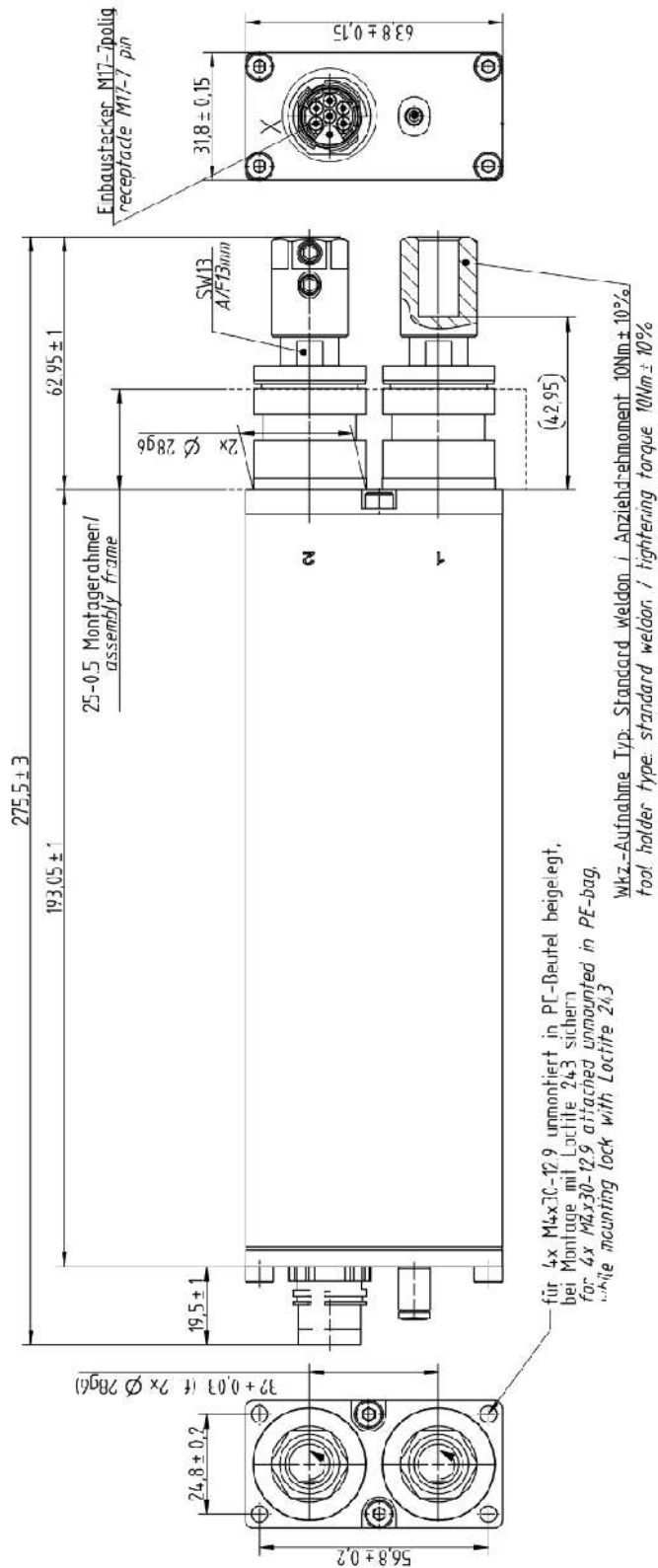
Maßblatt Absaugung nach Montageplatte



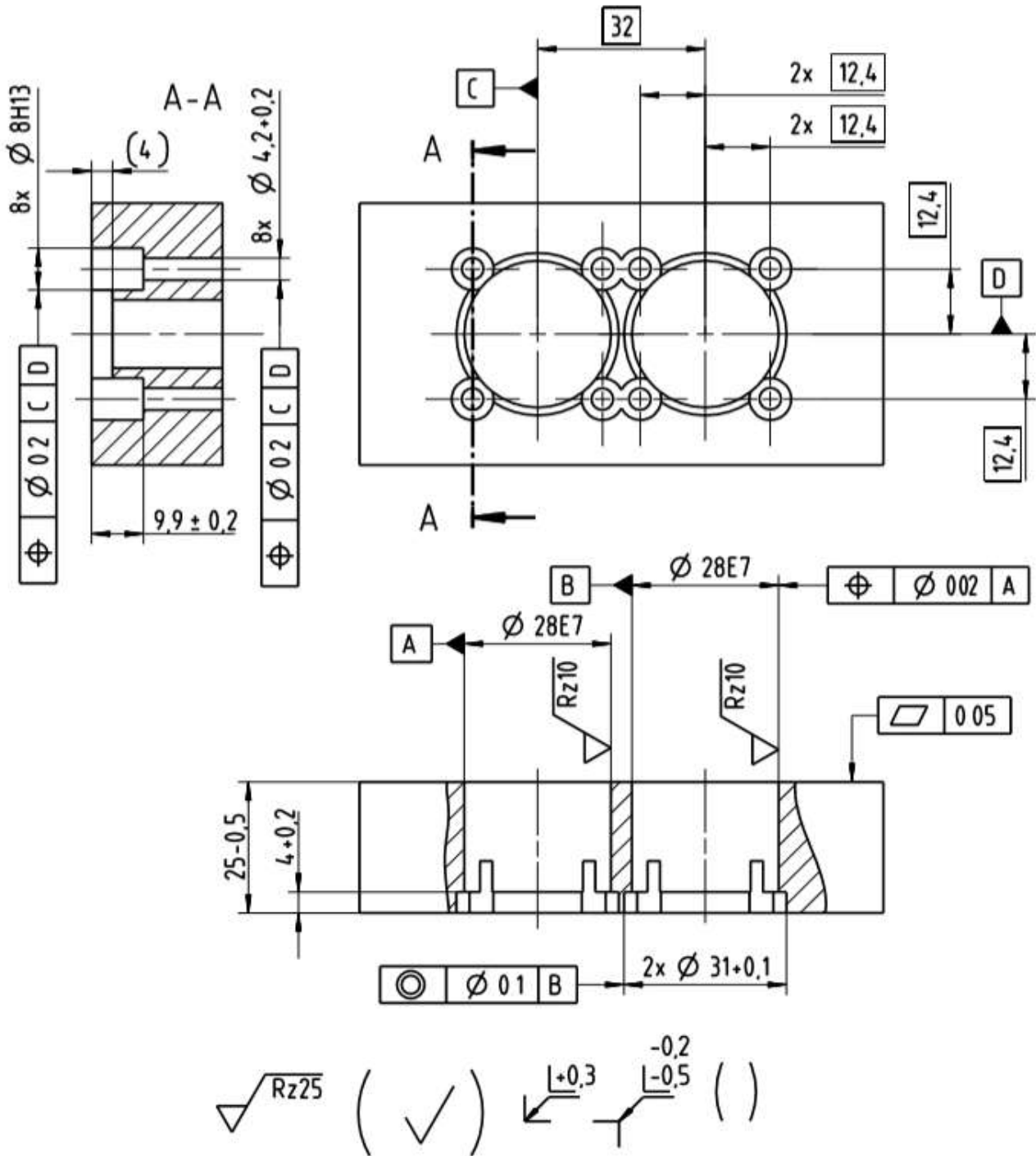
Maßblatt Basismodul mit zwei Motorspindeln und ER11 (Spannzange) Werkzeugaufnahme



### Maßblatt Basismodul mit zwei Motorspindeln und High Speed Weldon Werkzeugaufnahme



Maßblatt Montagerahmen (Bohrbild)



*Für Ihre Notizen:*

*Für Ihre Notizen:*

*Für Ihre Notizen:*

**Diese Dokumentation ist urheberrechtlich geschützt.**

Alle Rechte, auch die der fotomechanischen Wiedergabe, der Vervielfältigung und der Verbreitung mittels besonderer Verfahren (zum Beispiel Datenverarbeitung, Datenträger und Datennetze), auch teilweise, behält sich die ToolDrives GmbH & Co. KG vor.

**Inhaltliche und technische Änderungen vorbehalten.**

**ToolDrives GmbH & Co. KG**

Königlicher Wald 6  
33142 Büren

Tel.: +49 2951 70798 50  
Mail: [info@tooldrives.de](mailto:info@tooldrives.de)

